PETROPOL

INFORMATIVO TÉCNICO

Petrotene®

Resina de Polipropileno Composto

➢ PETROTENE A3 G40 HF CNZ0207 PH353

Polipropileno com 40% de fibra de vidro, quimicamente acoplado, ideal para moldagem por injeção, resistente a óleo, graxa e vários solventes, apresenta alta resistência à tração e maior HDT, e excelente estabilidade dimensional, e impacto superior.

Propriedades	Método	Unidade	Valores
Físicas	***ASTM***		
Peso Específico (Densidade)	D-792	g/cm^3	1,22 a 1,24
Contração na Moldagem	D-955	%	0,35 a 0,40
Absorção de Umidade	D-570	%	0,04 a 0,08
Índice de fluidez	D-1238	g/10 min.	8 a 15
Mecânica			
Resistência à Tração	D-638	MPa	95
Alongamento na Ruptura	D-638	%	4
Resistência Flexão	D-790	MPa	145
Modulo de Flexão	D-790	MPa	5400
Impacto Izod com entalhe	D-256	J/m	120
Térmicas			
Temperatura Amolecimento Vicat (5 KG)	D-1525A	ºC	140
Flamabilidade	UL-94	-	HB
Temperatura Distorsão Térmica (1,82MPa)	D-696	ºC	120
Temperatura de uso contínuo	-	ºC	100
Elétricas			
Fator de Dissipação Elétrico (1 kHz)	D-150	-	0,001
Resistividade Volumétrica	D-257	Ω.cm	$> 10^{14}$
Resistência Dielétrica	D-149	KV/mm	42
Processo			
Temperatura de Processo Moldagem	-	ºC	190 a 240
Temperatura do Molde	-	ºC	35 a 65
Estufagem	-	ºC/horas	95 / 2

Armazenagem deve ser em local seco, e temperatura abaixo de 50 ºC

Os dados contidos neste Informativo Técnico foram obtidos em Laboratório e refletem a média de vários lotes produzidos. Estas informações encontram-se atualizadas até a data em que foi autorizada a impressão deste. A Petropol reserva-se o direito de alterar desenhos, especificações e informações de seus produtos a qualquer tempo ou

descontinuá-los, independente de qualquer aviso ou comunicado sem incorrer em responsabilidade de qualquer espécie.